

*Poradnik producenta rolet i bram zwijanych ALUPROF*





## SPIS ZAWARTOŚCI

<b>1. WPROWADZENIE</b> .....	4
<b>2. SŁOWNIK TERMINÓW</b> .....	5
<b>3. WYMAGANIA DYREKTYWY W POLSKIM USTAWODAWSTWIE</b> .....	8
<b>4. SPOSOBY WPROWADZENIA DO OBROTU ROLET I BRAM SYSTEMU ALUPROF</b> .....	9
<b>5. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PRODUCENTA ROLET I BRAM SYSTEMU ALUPROF</b> .....	11
5.1. WYBÓR SPOSOBU WPROWADZENIA WYROBU NA RYNEK .....	12
5.2. SYSTEM OCENY ZGODNOŚCI .....	13
5.3. WSTĘPNE BADANIE TYPU .....	14
5.4. ZAKŁADOWA KONTROLA PRODUKCJI .....	15
5.5. DEKLARACJA ZGODNOŚCI .....	16
5.6. OZNAKOWANIE I ETYKIETOWANIE WYROBU .....	17
5.7. PRZEKAZANIE WYROBU .....	19
<b>6. CERTYFIKAT O ZWIĘKSZONEJ ODPORNOŚCI ROLET NA WŁAMANIE</b> .....	21
<b>7. KONTROLA WYROBÓW BUDOWLANYCH WPROWADZANYCH DO OBROTU</b> .....	22
<b>8. PRZYDATNE ADRESY INTERNETOWE</b> .....	23
<b>9. SPIS ZAŁĄCZNIKÓW</b> .....	23

## 1. WPROWADZENIE

### O FIRMIE

Firma ALUPROF S.A. to wiodący polski producent systemów dla budownictwa oraz systemów rolet i bram. Należy do Grupy Kęty S.A. - najbardziej nowoczesnej i najszybciej rozwijającej się firmy w branży aluminiowej w Europie Środkowo-Wschodniej. Nieprzerwana chęć technicznego udoskonalenia naszych produktów, zdobywanie nowych doświadczeń oraz dopasowywanie się do potrzeb architektów i producentów, daje nam możliwość ciągłego rozwoju.

W skład ALUPROF S.A. wchodzi 2 zakłady:

- w Bielsku-Białej - zakład produkcji systemów budowlanych,
- w Opolu - zakład produkcji systemów rolet i bram,

o łącznej powierzchni niemal 50 000 m<sup>2</sup>, dysponujące nowoczesnym wyposażeniem, m.in. zautomatyzowaną linią do produkcji kształtowników zespolonych, dziewięcioma najnowszej generacji liniami do produkcji profili i skrzynek roletowych, wydajną lakiernią proszkową, magazynami wysokiego składowania i sprawnym transportem.

Firma ma swoje oddziały w 7 krajach europejskich: Niemczech, Wielkiej Brytanii, Ukrainie, Rosji, Węgrzech, Czechach oraz Rumunii.

### CEL PORADNIKA

- przybliżenie wymogów stawianych producentowi przed wprowadzeniem systemów rolet i bram ALUPROF do obrotu i stosowania w budownictwie,
- wymagania prawne i sposób ich wprowadzania w życie,
- przykładowe dokumenty niezbędne każdemu producentowi.

### ZAKRES PORADNIKA

- słownik najczęściej używanych terminów z krótkim opisem lub odnośnikiem,
- sposób postępowania producenta przed wprowadzeniem wyrobu na rynek krajowy bądź Unii Europejskiej, czyli zdefiniowanie wyrobu, wybór systemu oceny zgodności i zgodne z nim przeprowadzenie Wstępnego Badania Typu oraz Zakładowej Kontroli Produkcji, opis wymaganych dokumentów takich jak dokumentacje techniczne i deklaracje zgodności, sposób znakowania oraz wskazówki przy przekazaniu gotowego wyrobu budowlanego,
- informacje dotyczące wyrobów o zwiększonej odporności na włamanie,
- sposoby kontroli wyrobów budowlanych,
- przydatne strony internetowe.

**Treść zawarta w niniejszej dokumentacji podlega ochronie zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. z 2006 r. nr 90, poz. 631 z późniejszymi zmianami).**

**Wszelkie powielanie w celu dalszego rozpowszechniania całości lub części dokumentacji bez zgody Aluprof S.A. jest nielegalne i spowoduje powstanie odpowiedzialności karnej i cywilnoprawnej.**

Opole, sierpień 2010 r.

## 2. SŁOWNIK TERMINÓW

**Akredytowane laboratorium** - instytucja, która otrzymała z Polskiego Centrum Akredytacji upoważnienie do wykonywania określonych zadań.

**Aprobata Techniczna (AT)** – zgodnie z art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2004 r. nr 92, poz. 881 z późniejszymi zmianami), przez aprobatę techniczną należy rozumieć pozytywną ocenę techniczną przydatności wyrobu budowlanego do zamierzonego stosowania, uzależnioną od spełnienia wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób budowlany jest stosowany. Dokonanie oceny zgodności, potwierdzającej zgodność wyrobu z aprobatą techniczną oraz prowadzenie Zakładowej Kontroli Produkcji uprawnia producenta do wystawienia Krajowej Deklaracji Zgodności i oznakowania wyrobu Znakiem Budowlanym.

Aprobaty technicznej nie wystawia się na wyrób budowlany, dla którego obowiązuje europejska norma zharmonizowana.

**Brama zwijana** – wg normy PN-EN 12433-1 *Bramy-Terminologia--Część 1: Typy bram*, bramą nazywamy urządzenie służące do zamykania otworu, który jest przeznaczony dla ruchu pieszych i pojazdów. Bramy systemów ALUPROF to bramy zwijane, tzn. takie, których skrzydło składa się elementów nawijanych na wał lub bęben.

Ze względu na zastosowanie, bramy dzielimy na:

- **przemysłowe** - bramy instalowane w obiektach i na terenach przemysłowych.
- **handlowe** - bramy instalowane w obiektach i na terenach handlowych, a więc w miejscach działalności handlowej (sklepy, urzędy czy inne obiekty usługowe).
- **garażowe** - bramy instalowane w obiektach i na terenach przeznaczonych do parkowania pojazdów.

W zależności od ich zastosowania, bramy wymagają różnych poziomów zabezpieczeń.

**Deklaracja zgodności CE** – jest to dokument sporządzany i przechowywany przez producenta wyrobu (lub jego upoważnionego przedstawiciela), będący wiążącym prawnie przyrzeczeniem stwierdzającym zgodność wyrobu z wymaganiami zasadniczymi właściwych dyrektyw Unii Europejskiej. Zgodnie z art. 12 Dz. U. z 2002 r. nr 166, poz. 1360 *Domniemywa się, że wyrób, na którym umieszczono oznakowanie zgodności lub dla którego sporządzono dokumentację potwierdzającą spełnienie zasadniczych wymagań, jest zgodny z wymaganiami określonymi w obowiązujących przepisach.*

Wyrób podlegający ocenie zgodności a nie posiadający deklaracji zgodności, nie może być wprowadzony do obrotu lub oddany do użytkowania na terytorium Unii Europejskiej. Deklaracja zgodności CE musi być sporządzona w języku (jednym lub kilku) uznawanym za urzędowy w państwie członkowskim, na terenie którego wyrób ma być użytkowany.

**Dyrektywa 89/106/EWG** – Dyrektywa rady nr 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów prawnych i administracyjnych państw członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych zwana w skrócie dyrektywą CPD (skrót od angielskiej nazwy *Constructed Produkt Directive*), lub dyrektywą *wyroby budowlane*, jest jedną z dyrektyw opartych na zasadach nowego podejścia. Celem dyrektywy jest przyczynianie się do stworzenia wspólnego rynku europejskiego poprzez eliminację barier technicznych utrudniających obrót wyrobami budowlanymi na terenie Europejskiego Obszaru Gospodarczego.

**Europejskie Normy Zharmonizowane – hEN** (skrót od angielskiej nazwy *harmonised European Norm*), to europejskie normy techniczne, opracowane i ustanowione przez jedną z europejskich organizacji normalizacyjnych (CEN, CENELEC lub ETSI) na podstawie mandatu wydanego przez Komisję Europejską. Dokonanie oceny zgodności ze zharmonizowaną specyfikacją techniczną wyrobu, potwierdzającej zgodność wyrobu z tą specyfikacją oraz prowadzenie Zakładowej Kontroli Produkcji uprawnia producenta do wystawienia deklaracji zgodności CE i oznakowania wyrobu znakiem „CE”.

Zastosowanie norm zharmonizowanych, które dają domniemanie zgodności, jest dobrowolne. Jeśli jednak producent zdecyduje się na niestosowanie norm zharmonizowanych, musi innymi środkami wykazać zgodność wyrobu z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy.

Sprzedaż norm prowadzi Polski Komitet Normalizacyjny.

**Jednostka Notyfikowana** – to niezależny podmiot wskazany przez przedstawicielstwo w jednym z krajów europejskich, jako zdolny do wykonywania obowiązków jednostki notyfikowanej zdefiniowanych w dyrektywach. Jednostka notyfikowana uprawniona jest do wykonywania badań, kontroli i certyfikacji, które muszą być uznawane i akceptowane we wszystkich krajach UE.

**Krajowa Deklaracja Zgodności** - jest to dokument sporządzany i przechowywany przez producenta wyrobu (lub jego upoważnionego przedstawiciela), będący wiążącym prawnie przyrzeczeniem stwierdzającym zgodność wyrobu z Polską Normą wyrobu lub aprobatą techniczną.

**Krata zwijana** – wg normy PN-EN 12433-1 *Bramy-Terminologia--Część 1:Typy bram*, krata zwijana jest bramą, której skrzydło składa się z wielu zespolonych elementów kratowych. Oznacza to, że do krat odnoszą się wymagania norm stosowane dla bram.

**Oznaczenie „CE”** – wskazuje, że wyrób jest zgodny z wszystkimi (mającymi zastosowanie do danego wyrobu) dyrektywami opartymi na zasadach nowego podejścia. Znak „CE” jest jednym ze sposobów oznakowania zgodności, zdefiniowanym w art. 5 pkt 3 ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o *systemie oceny zgodności* (Dz. U. z 2004 r. nr 204, poz. 2087 z późniejszymi zmianami), umieszczanym na wyrobie i/lub na dokumentacji towarzyszącej wyrobowi. Wzór oznakowania „CE”, zgodnie z art. 5 ust. 3 ustawy o *wyrobach budowlanych*, określa załącznik nr 2 do tej ustawy.

By oznaczać znakiem „CE”, wyrób budowlany musi zostać objęty zakresem przedmiotowym mandatów (zleceń) udzielony przez Komisję Europejską na opracowanie europejskich norm zharmonizowanych lub europejskich aprobat technicznych. Wykaz ww. mandatów został ogłoszony obwieszczeniem Ministra Infrastruktury z dnia 5 lipca 2004 r. w *sprawie wykazu mandatów udzielonych przez Komisję Europejską na opracowanie europejskich norm zharmonizowanych oraz wytycznych do europejskich aprobat technicznych, wraz z zakresem przedmiotowym tych mandatów* (M P. Nr 32, poz. 571).

Rolety, bramy i kraty zwijane objęte są mandatem nr M/101 (CONSTRUCT 94/125) *Drzwi, okna i wyroby związane z* zmianami wprowadzonymi przez mandaty M/126 i M/130.

Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem „CE” lub Znakiem Budowlanym, zgodnie z wymaganiami wspomnianej ustawy, nie oznacza automatycznie możliwości zastosowania tego wyrobu w każdym obiekcie budowlanym. Możliwość zastosowania wyrobu zależy bowiem między innymi od warunków technicznych, jakie powinien spełnić dany obiekt budowlany.

Oznakowanie „CE” nie jest znakiem pochodzenia, toteż nie interpretuje się go jako „wyprodukowano na terenie Europejskiego Obszaru Gospodarczego”. Nie jest także znakiem jakości ani znakiem zgodności z normą zharmonizowaną, nie jest też znakiem towarowym oraz znakiem bezpieczeństwa.

**Roleta (żaluzja zwijana)** – wg normy PN-EN 12216 *Żaluzje, zasłony wewnętrzne, zasłony zewnętrzne-Terminologia, słownik i definicje*, żaluzja zwijana to wyrób instalowany w celu zapewnienia dodatkowego zakrycia i/lub ochrony otworu budynku (np. okiennego, drzwiowego), którego kurtyna składa się ze sztywnych wzajemnie połączonych poziomych listew, przemieszczających się w prowadnicach, gdzie wciąganie kurtyny następuje poprzez jej zwijanie. Zgodnie z powyższą normą, systemy roletowe ALUPROF są sklasyfikowane jako systemy żaluzji zwijanych.

**System Oceny Zgodności** – określa poziom zaangażowania jednostek notyfikowanych w procesie wykazywania zgodności wyrobu. W Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w *sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich Znakiem Budowlanym* (Dz. U. z 2004 r. nr 198 poz. 2041) wymienione zostały dostępne systemy zgodności, m.in. mające zastosowanie do bram i rolet. Są to:

**system 3** - deklarowanie zgodności wyrobu przez producenta na podstawie:  
a) Wstępnego Badania Typu prowadzonego przez akredytowane laboratorium,  
b) Zakładowej Kontroli Produkcji.

**system 4** - deklarowanie zgodności wyrobu przez producenta na podstawie:  
a) Wstępnego Badania Typu prowadzonego przez producenta,  
b) Zakładowej Kontroli Produkcji.

**Wstępne Badanie Typu** – ITT (skrót od angielskiej nazwy *Initial Type Testing*), jest pełnym zestawem badań lub innych procedur opisanych w zharmonizowanej specyfikacji technicznej, przeprowadzanych w celu określenia właściwości użytkowych próbek wyrobów reprezentatywnych dla wyrobów danego typu. Za pomocą takiego badania sprawdza się, czy wyrób jest zgodny ze zharmonizowaną specyfikacją techniczną i określa się, jak wyglądają wszystkie zharmonizowane właściwości, jakie należy zadeklarować.

Aby umieścić na wyrobie oznakowanie „CE”, zgodnie z dyrektywą rady nr 89/106/EWG, producent musi dysponować materiałem dowodowym ze Wstępnego Badania Typu wykonanego przez siebie lub jednostkę notyfikowaną, w zależności od systemu potwierdzania zgodności, jaki należy zastosować w przypadku danego wyrobu.

**Wyrób Budowlany** – Zgodnie z art. 2 pkt 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o *wyrobach budowlanych* (Dz. U. Z 2004 r. nr 92, poz. 881 z późniejszymi zmianami), poprzez pojęcie *wyrobu budowlanego* należy rozumieć rzecz ruchomą, bez względu na stopień jej przetworzenia, przeznaczoną do obrotu, wytworzoną w celu zastosowania w sposób trwały w obiekcie budowlanym, wprowadzaną do obrotu jako wyrób pojedynczy lub jako zestaw wyrobów do stosowania we wzajemnym połączeniu stanowiącym integralną całość użytkową i mającą wpływ na spełnienie wymagań podstawowych, o których mowa w art. 5 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - *Prawo budowlane* (Dz. U. z 2006 r. nr 156, poz. 1118 z późniejszymi zmianami).

Wyrób budowlany, w rozumieniu ustawy o wyrobach budowlanych, może być stosowany podczas wykonywania robót budowlanych, jeżeli jest opatrzony znakiem „CE”, Znakiem Budowlanym albo został dopuszczony do jednostkowego wykorzystania w obiekcie budowlanym, zgodnie z art. 9 tej ustawy.

**Zakładowa Kontrola Produkcji** – zwana w skrócie ZKP lub FPC (skrót od angielskiej nazwy *Factory Production Control*), oznacza stałą wewnętrzną kontrolę produkcji prowadzoną przez producenta. Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia zastosowane przez producenta muszą być systematycznie dokumentowane w formie sporządzonej na piśmie polityki firmy i procedur. Zakładowa Kontrola Produkcji jest wymagana we wszystkich systemach potwierdzania zgodności - oznacza to, że żaden wyrób budowlany z oznakowaniem „CE” lub „B” nie może trafić do obrotu, jeśli jego producent nie posiada zakładowego systemu kontroli produkcji.

**Znak Budowlany („B”)** – zgodnie z art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 16 kwietnia o *wyrobach budowlanych* (Dz. U. z 2004 r. nr 92, poz. 881 z późniejszymi zmianami), przez Znak Budowlany należy rozumieć zastrzeżony znak wskazujący zapewnienie odpowiedniego stopnia zaufania. Znaczy to, że dany wyrób budowlany jest zgodny z Polską Normą wyrobu albo aprobatą techniczną. Po spełnieniu odpowiednich wymagań oznaczenie Znakiem Budowlanym upoważnia do wprowadzenia wyrobu na rynek Polski.

Wymagania, jakie powinny być spełnione, aby na wyrobie budowlanym można umieścić Znak Budowlany regulują przepisy art. 8 ust. 1 – 4 ustawy o *wyrobach budowlanych* oraz przepisy rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004r. w *sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich Znakiem Budowlanym* (Dz. U. z 2004 r. nr 198, poz. 2041 z późniejszymi zmianami). Wzór Znaku Budowlanego, zgodnie z art. 5 ust. 1 pkt 3 ustawy o *wyrobach budowlanych*, określa załącznik nr 1 do tej ustawy.

### 3. WYMAGANIA DYREKTYWY W POLSKIM USTAWODAWSTWIE

Zgodnie z art. 10 ustawy z 7 lipca 1994 r. *Prawo budowlane* (Dz. U. z 2003 r. nr 207, poz. 2016 z późniejszymi zmianami) wyroby wytworzone w celu zastosowania w obiekcie budowlanym w sposób trwały, o *właściwościach użytkowych umożliwiających prawidłowo zaprojektowanym i wykonanym obiektom budowlanym spełnienie wymagań podstawowych (art. 5, ust. 1), tj.: bezpieczeństwa konstrukcji, pożarowego, odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska, bezpieczeństwa użytkownika, ochrony przed hałasem i drganiami, oszczędności energii i izolacyjności cieplnej przegród*, można stosować podczas wykonywania robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyroby te zostały wprowadzone do obrotu zgodnie z przepisami odrębnymi. Podstawową regulacją w tym zakresie, obejmującą większość z nich, jest ustawa o wyrobach budowlanych z 16 kwietnia 2004 r. (Dz. U. z 2004 r. nr 92, poz. 881), która weszła w życie 1 maja 2004 roku. Wprowadza ona do polskiego prawa regulacje unijne dotyczące wyrobów budowlanych, zawarte w dyrektywie Rady nr 89/106/EWG w sprawie ujednoczenia ustaw i aktów wykonawczych państw członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych (dyrektywa *wyroby budowlane*).

Dyrektywa ta ma na celu wyeliminowanie barier technicznych, utrudniających handel wyrobami budowlanymi, poprzez ujednoczenie wymagań stawianych tym wyrobom oraz określenie zasad ich wprowadzania na wspólny rynek.

Dyrektywa ustala określone procedury wprowadzania wyrobów budowlanych na wspólny rynek Unii Europejskiej. Wymagania te przeniesione są na grunt ustawodawstwa polskiego następującymi przepisami:

- Ustawa z 7 lipca 1994 r. *prawo budowlane* (Dz. U. z 2003 r. nr 207, poz. 2016 z późniejszymi zmianami) określająca wymagania podstawowe dla obiektów budowlanych oraz zasady stosowania wyrobów budowlanych,
- Ustawa z 16 kwietnia 2004 roku o *wyrobach budowlanych* (Dz. U. z 2004 r. nr 92, poz. 881) określająca zasady wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych, ich kontroli oraz zasady działania organów administracji publicznej w tej dziedzinie.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 8 listopada 2004 r. w *sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania* (Dz. U. z 2004 r. nr 249, poz. 2497),
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 14 października 2004 r. w *sprawie europejskich aprobat technicznych oraz polskich jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania* (Dz. U. z 2004 r. nr 237 poz. 2375),
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 11 sierpnia 2004 r. w *sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz znakowania ich Znakiem Budowlanym* (Dz. U. z 2004 r. nr 198, poz. 2041),
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 11 sierpnia 2004 r. w *sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych znakiem „CE”* (Dz. U. z 2004 r. nr 195, poz. 2011),
- Obwieszczenia Ministra Infrastruktury w Dzienniku Urzędowym Rzeczypospolitej Polskiej „Monitor Polski”:
  - z lipca 2004 r. w *sprawie wykazu mandatów udzielonych przez Komisję Europejską na opracowanie europejskich norm zharmonizowanych oraz wytycznych do europejskich aprobat technicznych, wraz z zakresem przedmiotowym tych mandatów* (MP z 2004 r. nr 32, poz. 571),
  - z 5 listopada 2004 r. w *sprawie jednostek organizacyjnych państw członkowskich Unii Europejskiej upoważnionych do wydawania europejskich aprobat technicznych oraz wykaz wytycznych do europejskich aprobat technicznych* (MP z 2004 r. nr 48, poz. 829),
- Ustawa z 30 sierpnia 2002 r. o *systemie oceny zgodności* (Dz. U. z 2002 r. nr 166, poz. 1360 z późniejszymi zmianami) dostosowująca funkcjonujący w Polsce system badań i certyfikacji do zasad obowiązujących w tym zakresie w Unii Europejskiej.

Podstawowe zasady wprowadzania wyrobów budowlanych do obrotu w Polsce określają przepisy ustawy o wyrobach budowlanych.

#### **WAŻNE**

**JEŻELI DO MONTAŻU ZOSTANĄ WYKORZYSTANE ELEMENTY DOSTARCZONE PRZEZ RÓŻNYCH PRODUCENTÓW LUB DOSTAWCÓW, TO OSOBA INSTALUJĄCA TEN WYRÓB, UWAŻANA JEST W MYŚL WW. USTAW ZA JEGO PRODUCENTA.**



#### 4. SPOSOBY WPROWADZANIA DO OBROTU ROLET I BRAM SYSTEMU ALUPROF

##### - SYSTEM EUROPEJSKI (wyroby oznakowane „CE”)

Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel mający siedzibę na terenie Unii Europejskiej) dokonuje oceny zgodności rolet lub bram zgodnie z odpowiednią normą zharmonizowaną albo europejską aprobatą techniczną deklarując, że wyrób spełnia wymagania odpowiednich dyrektyw. Następnie wystawia deklarację zgodności i znakuje wyrób oznakowaniem „CE”, by móc wprowadzić wyrób na rynek europejski.

##### - SYSTEM KRAJOWY (wyroby opatrzone Znakiem Budowlanym)

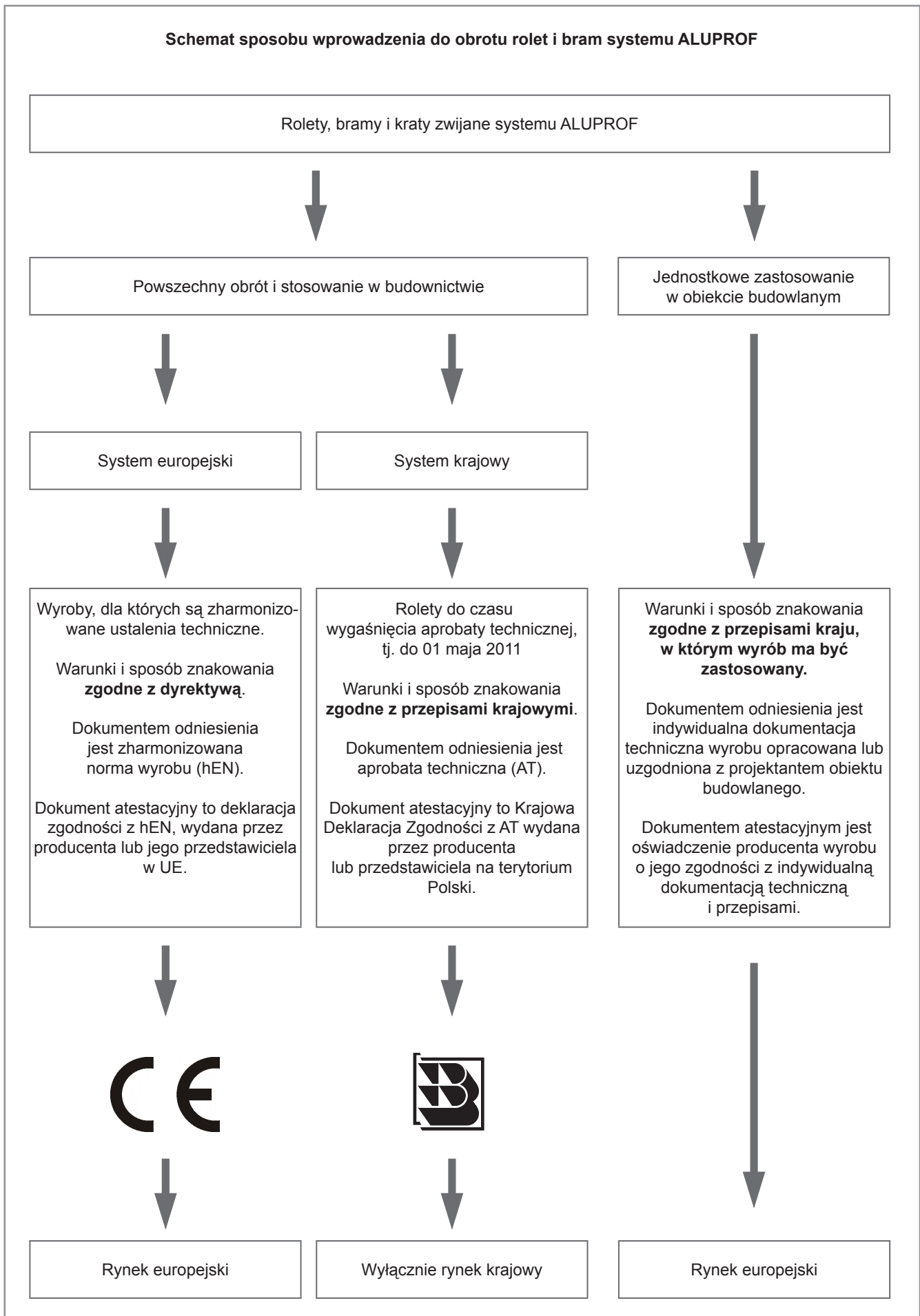
Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel mający siedzibę na terenie Rzeczypospolitej Polskiej) dokonuje oceny zgodności rolet zgodnie z aprobatą techniczną deklarując, że wyrób spełnia wymagania polskich przepisów. Następnie wystawia Krajową Deklarację Zgodności i znakuje wyrób Znakiem Budowlanym, by móc wprowadzić wyrób na terytorium Polski.

**UWAGA:** Przepisy przejściowe ustawy o wyrobach budowlanych zezwalają na zastosowanie w kraju aprobaty technicznej do czasu wygaśnięcia jej ważności, pomimo istnienia zharmonizowanych norm europejskich.

##### - Jednostkowe zastosowanie w obiekcie budowlanym

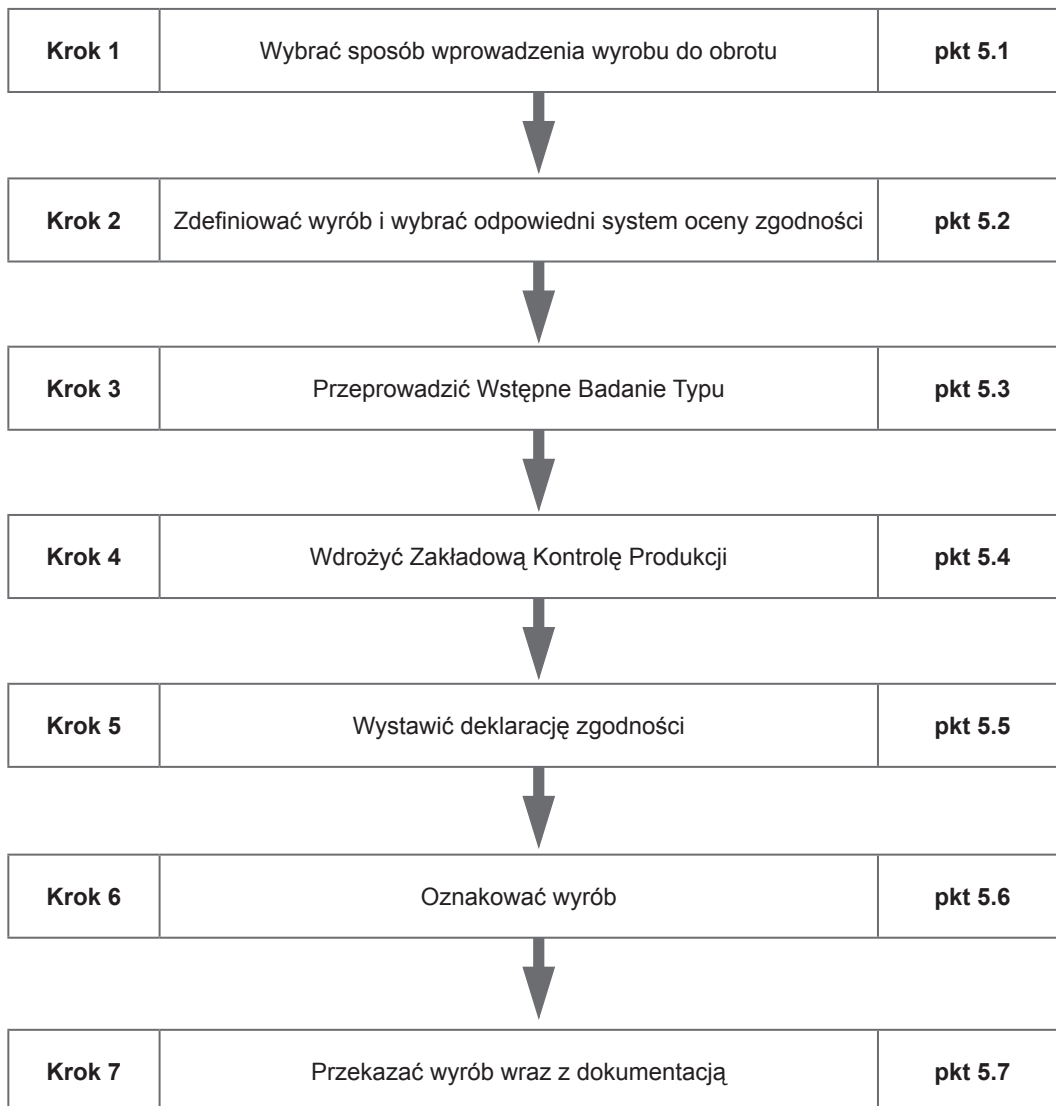
Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2004 r nr 92, poz. 881) przewiduje odrębny tryb wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych przeznaczonych do jednostkowego zastosowania w obiekcie budowlanym. Tego typu produkt, tzn. nie będący wyrobem seryjnie produkowanym z przeznaczeniem do powszechnego stosowania, nie może stanowić swobodnego obrotu handlowego (wyrób taki nie może być odstąpiony, sprzedany bądź przekazany w celu zastosowania w innym obiekcie). Takie produkty są wykonywane według indywidualnej dokumentacji technicznej, sporządzonej przez projektanta obiektu lub z nim uzgodnionej, oraz wg producenta lub sprzedawcy zgodne z tą dokumentacją i przepisami. Dokumentacja taka powinna zawierać opis rozwiązania konstrukcyjnego, charakterystykę materiałową i projektowane właściwości użytkowe wyrobu oraz określać warunki jego wbudowania, wmontowania, zainstalowania lub zastosowania w danym obiekcie budowlanym, a także, w miarę potrzeb, instrukcję obsługi i eksploatacji.

### Schemat sposobu wprowadzenia do obrotu rolet i bram systemu ALUPROF



## 5. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PRODUCENTA ROLET I BRAM SYSTEMU ALUPROF.

Schemat postępowania producenta „krok po kroku” przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.



## KROK 1

### 5.1. WYBÓR SPOSOBU WPROWADZENIA WYROBU NA RYNEK

#### SYSTEM EUROPEJSKI

Obowiązującym w Unii Europejskiej sposobem wprowadzania do powszechnego obrotu i stosowania w budownictwie systemów Aluprof, jest deklarowanie zgodności wyrobu z europejską normą zharmonizowaną. Posiadanie Wstępnego Badania Typu oraz zakładowego systemu kontroli produkcji upoważnia producenta do wystawienia deklaracji zgodności CE, a następnie umieszczenia na produkcie oznakowania „CE”.

##### Rolety

Obowiązująca dla rolet norma zharmonizowana PN-EN 13659 *Żaluzje. Wymagania eksploatacyjne łącznie z bezpieczeństwem* (wg EN 13659:2004 - Shutters - Performance requirements including safety) wprowadzona została przez Prezesa PKN dnia 27 lutego 2006 r., ma zastosowanie m.in. dla żaluzji zwijanych (rolet) uruchamianych ręcznie, z zastosowaniem sprężyny oraz za pomocą silnika elektrycznego.

##### Bramy

Dla bram istnieje norma zharmonizowana PN-EN 13241-1 *Bramy. Norma wyrobu. Część 1: Wyroby bez właściwości ogniowej lub dymoszczelności.* (EN 13241-1:2003 - Industrial, commercial and garage doors and gates - Product standard - Part 1: Products without fire resistance or smoke control characteristics) z dnia 15 września 2005 r. Brama zdefiniowana jest (wg normy PN-EN 12433-1 *Bramy. Terminologia. Część 1: Typy bram*) jako urządzenie służące do zamykania otworu, który jest przeznaczony dla ruchu pojazdów i pieszych. W myśl tej normy krata zwijana uznawana jest za bramę, której skrzydło składa się z wielu zespolonych elementów kratowych, tak więc norma PN-EN 13241-1 ma zastosowanie również do krat zwijanych ALUPROF.

Powyższe normy zostały opracowane na podstawie mandatu M/101 *Drzwi, okna, żaluzje, bramy i związane z nimi okucia*, zmienionego mandatami M/126 i M/130, udzielonego CEN przez Komisję Europejską i Europejskie Stowarzyszenie Wolnego Handlu. W załącznikach informacyjnych ZA i ZB, będących integralną częścią wspomnianych norm, znajdują się powiązania z dyrektywami Unii Europejskiej. Wspomniane załączniki określają zakres i odnośne rozdziały norm, obowiązkowe w procedurze poświadczania zgodności.

#### SYSTEM KRAJOWY

Drugim sposobem wprowadzenia na rynek wyrobu jest system krajowy. W systemie tym, producent deklarując zgodność wyrobu z aprobatą techniczną i posiadając zakładowy system kontroli produkcji wystawia Krajową Deklarację Zgodności, a następnie umieszcza na produkcie Znak Budowlany. Wyroby wprowadzane tym sposobem mogą być stosowane w budownictwie jedynie na terytorium Polski.

##### Rolety

Przed zatwierdzeniem w kraju europejskiej normy zharmonizowanej dla rolet, wydana została pozytywna ocena techniczna stwierdzająca przydatność do stosowania w budownictwie systemów roletowych Aluprof, opisanych w aprobacie technicznej nr AT-06-0183/2005 *Żaluzje zewnętrzne zwijane systemu ALUPROF*. Ważność aprobaty technicznej została przedłużona przez Instytut Techniki Budowlanej do 1 maja 2011 roku, na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie *aprobata technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wystawiania* (Dz. U. z 2004 r. nr 249, poz. 2497). Po tym okresie wspomniana aprobata straci swoją ważność i nie może być dokumentem odniesienia do polskich przepisów. Wówczas wprowadzanie rolet do obrotu i stosowania będzie możliwe jedynie wg systemu europejskiego lub jednostkowego zastosowania.

##### Bramy

Brak możliwości wprowadzenia na rynek bram i krat zwijanych tą metodą, obowiązuje wyłącznie system europejski lub jednostkowe zastosowanie.

## KROK 2

### 5.2. SYSTEM OCENY ZGODNOŚCI

Przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i przed umieszczeniem na produkcie oznakowania „CE” lub „B”, producent musi poddać swój wyrób procedurom oceny zgodności. System oceny zgodności wskazuje wymagania i kompetencje niezbędne dla danego wyrobu.

#### SYSTEM EUROPEJSKI I KRAJOWY

##### Rolety

Zgodnie z tablicą ZA.2 w załączniku ZA normy wyrobu EN 13659, jak i z aprobatą techniczną, **żaluzje zwijane podlegają systemowi poświadczenia zgodności nr 4**. Obliguje to producenta do przeprowadzenia wstępnego badania typu i zakładowej kontroli produkcji. W tym systemie poświadczenia zgodności nie jest wymagana obecność jednostki notyfikowanej.

##### Bramy

**Bramy i kraty zwijane** bez właściwości ogniowej lub dymoszczelności **podlegają systemowi poświadczenia zgodności nr 3** (tablica ZA.2. załącznik ZA normy wyrobu EN 13241-1). W tym systemie producent odpowiedzialny jest za Zakładową Kontrolę Produkcji, natomiast przeprowadzenie wstępnych badań wyrobu (Badań Typu) musi być zlecone jednostce notyfikowanej.

## KROK 3

### 5.3. WSTĘPNE BADANIE TYPU

#### SYSTEM EUROPEJSKI I KRAJOWY

Zharmonizowane normy europejskie w tabeli ZA.1 w załączniku informacyjnym ZA wskazują rozdziały norm, spełniające wymagania mandatu udzielonego na mocy dyrektywy 89/106 EWG wyroby budowlane. W powiązaniu z nimi, tabela ZA.3. zharmonizowanej normy europejskiej wyznacza zadania i treść tych zadań dla producenta oraz upoważnionej instytucji wg odpowiedniego systemu oceny zgodności.

Wstępne Badanie Typu musi zostać przeprowadzone na reprezentatywnych próbkach przez odpowiednią jednostkę notyfikowaną (jeśli wymagane).

#### Rolety

Producent rolet musi przeprowadzić Wstępne Badanie Typu zgodnie z rozdziałem 4 *Odporność na obciążenie wiatrem* normy wyrobu EN 13659. Wymaganą właściwością jest deklarowanie klasy technicznej odporności danej rolety na obciążenie wiatrem. Badania te producent może przeprowadzić samodzielnie, bez udziału jednostki notyfikowanej.

W systemie krajowym, specyfikacją techniczną jest aprobatą techniczną.

#### Bramy

W Badaniu Typu bram zwijanych, wymagane jest wyznaczenie następujących właściwości:

- geometria elementów szklanych,
- wytrzymałość mechaniczna,
- wodoszczelność,
- wydzielanie substancji niebezpiecznych,
- odporność na obciążenie wiatrem,
- opór cieplny,
- przepuszczalność powietrza,
- trwałość wodoszczelności, oporu cieplnego i przepuszczalności powietrza,
- bezpieczne otwieranie,
- siły wywierane.

Właściwości te (poza geometrią elementów szklanych i wytrzymałością mechaniczną) producent ma obowiązek przeprowadzić w upoważnionej jednostce badawczej.

Firma ALUPROF przeprowadziła badania klas odporności rolet na obciążenie wiatrem (czyli Badania Typu dla rolet) w akredytowanym laboratorium pomiarowo – badawczym „Metalplast Karo Złotów” oddział Bielsko-Biała, natomiast Badania Typu bram i krat zwijanych w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie.

Zgodnie z *dokumentem informacyjnym M* (dotyczącym dyrektywy 89/106/EWG) „... producent może skorzystać z wyników ITT uzyskanych przez kogoś innego (...) odtąd nazywanych „wynikami ITT trzeciej strony” w celu uzasadnienia swojej własnej deklaracji zgodności, przy założeniu, że rozpatrywany wyrób jest wytwarzany wg tego samego projektu (np. wymiary) oraz surowców do produkcji oraz tego samego typu składniki i metod produkcji, przy założeniu że :

- wyniki są ważne w odniesieniu do wyrobów o tych samych cechach istotnych ze względu na ich zastosowanie;
- dodatkowo do każdej informacji kluczowej w celu potwierdzenia identyczności cechy wyrobu, należy dołączyć wyraźną akceptację strony, która przeprowadziła lub zleciła ITT(...);
- producent korzystający z wyników ITT trzeciej strony akceptuje odpowiedzialność za zgodność wyrobu ze wszystkimi postanowieniami CPD, w tym projektowanie i wytworzenie wyrobu;
- zapewnia, że wyrób ma identyczne cechy istotne ze względu na jego zastosowania, jak ten poddany ITT (...);
- przechowuje i udostępnia kopię raportu z ITT zgodnie z *dokumentem informacyjnym K* p. 6.2 (...)

W związku z powyższym, badania typu dla rolet jak i dla bram są udostępniane klientom Aluprof wraz z pisemną akceptacją. Upoważnienie wystawiane jest na okres jednego roku, przedłużane corocznie przez cały okres współpracy z firmą Aluprof.

Załącznik do poradnika nr 01 – wzór upoważnienia do korzystania z raportów badań.

## KROK 4

### 5.4. ZAKŁADOWA KONTROLA PRODUKCJI

Kolejnym niezbędnym warunkiem umożliwiającym przeprowadzanie oceny zgodności rolet lub bram jest Zakładowa Kontrola Produkcji. Została ona zdefiniowana jako:

*stała wewnętrzna kontrola produkcji przeprowadzona przez producenta. Wszystkie jej elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta powinny być w sposób systematyczny dokumentowane poprzez zapisywanie zasad i procedur postępowania. Taka dokumentacja systemu kontroli produkcji powinna zapewnić jednolitą interpretację zapewnienia jakości i umożliwić osiągnięcie wymaganych cech wyrobu oraz efektywne działanie systemu kontroli produkcji, który będzie sprawdzany.*

Zakładowa Kontrola Produkcji jest środkiem, za pomocą którego producent zapewnia, że deklarowane przez niego właściwości użytkowe pozostają ważne dla wszystkich kolejnych wyrobów. Jest to zapewnienie, że wszystkie następane wyprodukowane wyroby mają takie same cechy jak wyrób poddany Wstępnym Badaniom Typu.

System Zakładowej Kontroli Produkcji powinien obejmować procedury, regularne kontrole oraz badania i/lub oceny, jak również wykorzystanie wyników do kontroli surowych i innych dostarczonych materiałów lub elementów, wyposażenia, procesu produkcyjnego i wyrobu.

System Zakładowej Kontroli Produkcji zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2001 *System zarządzania jakością*. Wymagania i zaadaptowany do wymagań norm PN-EN 13659 (dla rolet) i PN-EN 13241 (dla bram) jest uważany za spełniający powyższe wymagania. Podkreślić jednak należy, że posiadanie tylko certyfikowanego systemu zarządzania jakością zgodnego z normą PN-EN ISO 9001:2001 nie jest równoznaczne z prowadzeniem Zakładowej Kontroli Produkcji spełniającej wymagania omawianej normy europejskiej na rolety lub bramy.

Załącznik do poradnika nr 02 – wzór Zakładowej Kontroli Produkcji.

## KROK 5

### 5.5. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Wytwórca lub jego pełnomocny przedstawiciel mający siedzibę na terenie wspólnoty ma obowiązek sporządzić deklarację zgodności w ramach realizacji procedur oceny zgodności przewidzianych w odpowiednich przepisach. Deklaracja zgodności powinna zawierać wszystkie odpowiednie informacje pozwalające zidentyfikować wymagania, zgodnie z którymi ją wydano, jak również wytwórcę, jego pełnomocnego przedstawiciela, notyfikowaną jednostkę (jeśli występuje), wyrób oraz odniesienie do zharmonizowanych norm lub innych dokumentów normatywnych (w przypadku ich zastosowania).

Deklaracja wystawiana jest **jednorazowo na typ wyrobu** i dołączana do wyrobu.

#### SYSTEM EUROPEJSKI

##### Rolety i bramy

Deklaracji zgodności CE powinna zawierać następujące informacje:

- numer deklaracji nadany przez wydającego,
- nazwę i adres wytwórcy lub jego pełnomocnego przedstawiciela wydającego deklarację oraz miejsce produkcji,
- informacje pozwalające na zidentyfikowanie wyrobu (nazwa, numer typu lub modelu oraz wszystkie niezbędne informacje dodatkowe, np. numer dostawy, partii towaru lub numer seryjny, pochodzenie i numer poszczególnych sztuk wyrobu),
- kopię wszystkich informacji towarzyszących znakowaniu „CE”,
- wszystkie przepisy z jakimi wyrób pozostaje zgodny,
- szczególne warunki dot. wyrobu oraz, w razie potrzeby, wszystkie dodatkowe informacje, które mogą być wymagane (np. gatunek, kategoria),
- datę wydania deklaracji,
- nazwę i adres laboratorium aprobowanego,
- podpis i stanowisko lub odpowiednie wskazanie upoważnionej osoby,
- oświadczenie, że deklaracja została wydana na wyłączną odpowiedzialność wytwórcy i jego pełnomocnego przedstawiciela (jeśli go posiada).

Deklaracja zgodności powinna być wystawiona w oficjalnym języku lub językach kraju członkowskiego UE, na terenie którego wyrób będzie użytkowany.

#### SYSTEM KRAJOWY

##### Rolety

Krajowa Deklaracja Zgodności, wystawiana przez producenta lub jego przedstawiciela mającego siedzibę na terenie Polski, zawiera w szczególności:

- numer nadany przez wydającego,
- określenie producenta, jego siedziby, adresu i adresu zakładu produkującego wyrób,
- identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę, typ, odmianę, gatunek, klasę według specyfikacji technicznej oraz przeznaczenie i zakres stosowania,
- identyfikację specyfikacji technicznej, z którą potwierdza się zgodność: numer, tytuł i rok wydania aprobaty technicznej oraz nazwę jednostki aprobowanej,
- oświadczenie producenta, że wyrób budowlany spełnia wymagania specyfikacji technicznej,
- nazwę i adres jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub raportu z Badań Typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego,
- miejsce i datę wydania Krajowej Deklaracji Zgodności,
- imię, nazwisko, stanowisko i podpis osoby upoważnionej do wydania Krajowej Deklaracji Zgodności.

[Załącznik do poradnika nr 03 - wzór deklaracji zgodności CE.](#)

[Załącznik do poradnika nr 04 - przykładowa deklaracja zgodności CE bramy.](#)

[Załącznik do poradnika nr 05 - wzór Krajowej Deklaracji Zgodności.](#)

[Załącznik do poradnika nr 06 - przykładowa Krajowa Deklaracja Zgodności rolety.](#)



## KROK 6

### 5.6. OZNAKOWANIE I ETYKIETOWANIE WYROBU

#### SYSTEM EUROPEJSKI

Producent lub jego upoważniony przedstawiciel, po wystawieniu deklaracji zgodności, a przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu na rynku europejskim, odpowiedzialny jest za umieszczenie na wyrobie oznakowanie „CE”.

Oznaczenie „CE” wyrobu budowlanego zgodnie z dyrektywą 89/106/EWG powinno:

- składać się z inicjałów „CE” o przedstawionej niżej formie graficznej,



- przy zmniejszeniu lub powiększeniu znaku „CE”, muszą być zachowane proporcje jak na powyższym rysunku,
- poszczególne składniki znakowania „CE” winny mieć taki sam wymiar pionowy, który nie powinien być mniejszy jak 5 mm.

Na wyrobie budowlanym opatrzonym znakiem „CE” mogą być umieszczone inne oznakowania pod warunkiem, że nie będą one ograniczać widoczności i czytelności tego pierwszego, a ich forma graficzna nie będzie go pod żadnym względem przypominała.

#### Rolety

W przypadku rolet, znak „CE” powinien być umieszczony na rolecie wraz z informacjami:

- nazwa lub znak identyfikacyjny producenta,
- zarejestrowany adres producenta,
- powołanie na europejską normę wyrobu, tj. EN 13659.

Dodatkowo oznakowanie „CE” powinno być pokazywane w towarzyszących dokumentach handlowych, takich jak np. instrukcje czy list przewozowy, z następującymi informacjami:

- nazwa lub znak identyfikacyjny producenta,
- zarejestrowany adres producenta,
- ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono oznakowanie „CE” na wyrobie budowlanym,
- powołanie na europejską normę wyrobu, tj. EN 13659,
- typ wyrobu i klasa odporności na obciążenie wiatrem.

Załącznik do poradnika nr 07 - przykładowa etykieta „CE” rolety umieszczana na wyrobie.

Załącznik do poradnika nr 08 - przykładowa etykieta „CE” rolety umieszczana w dokumentach handlowych.

#### Bramy

Jeśli umieszczenie bezpośrednio na bramie nie jest możliwe, znak „CE” może znajdować się na towarzyszącej etykiecie lub w towarzyszących dokumentach. Powinny mu towarzyszyć następujące informacje:

- nazwa lub znak identyfikacyjny producenta,
- zarejestrowany adres producenta,
- ostatnie dwie cyfry roku, w którym umieszczono oznakowanie „CE” na wyrobie budowlanym,
- numer załącznika i nr normy wyrobu,
- dane umożliwiające identyfikację cech i deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z tablicą ZA.1. normy wyrobu EN 13241-1,
- numery dyrektyw z jakimi wyrób pozostaje zgodny.

Załącznik do poradnika nr 09 - przykładowa etykieta „CE” bramy.

## SYSTEM KRAJOWY

### Rolety

Przy znakowaniu rolety Znakiem Budowlanym należy umieścić znak graficzny o poniższej formie



oraz dołączyć informację zawierającą:

- określenie producenta: logo lub jego siedziby i adresu oraz adresu zakładu produkującego wyrób,
- numer i rok publikacji aprobaty technicznej, z którą potwierdzono zgodność,
- nazwę i typ wyrobu,
- klasę techniczną wytrzymałości na napór wiatru (klasa zależna od szerokości rolety),
- klasę techniczną wytrzymałości na włamanie (tylko rolety z profili PE 41 w prowadnicach PPW 66 i z wieszakami blokady – klasa 2),
- klasę techniczną odporności korozyjnej (klasa 3),
- klasę techniczną trwałości (klasa 3).

Znak budowlany umieszcza się w sposób widoczny, czytelny, uniemożliwiający jego usunięcie. Może on znajdować się bezpośrednio na wyrobie budowlanym albo etykiecie przymocowanej do niego. Jeżeli nie jest to technicznie możliwe, umieszcza się go na opakowaniu jednostkowym lub zbiorczym albo na dokumentach handlowych towarzyszących wyrobowi.

Załącznik do poradnika nr 10 - przykładowa etykieta „B” rolety umieszczana na wyrobie.

## KROK 7

### 5.7. PRZEKAZANIE WYROBU

Oprócz dopełnienia wymagań opisanych we wcześniejszych podrozdziałach, producent ma obowiązek sporządzić dokumentację techniczną zawierającą informacje o projekcie, produkcji i działaniu wyrobu, jak również instrukcji uwzględniających montaż, instalowanie, użytkowanie i konserwację wyrobu.

Zakład Aluprof udostępnia dokumentację techniczną do produkcji rolet i bram we wszystkich oferowanych systemach. Dokumentacje szczegółowo opisują sposób doboru elementów, cięcia i złożenia w przewidzianych przez systemodawcę konfiguracjach. Informacje te zawarte są również w programie „Rolety Aluprof”, przeznaczonym dla klientów Aluprof w celu wspomagania procesu projektowania i sprzedaży systemów Aluprof.

**Instrukcje obsługi i użytkowania** powinny opisywać:

- przeznaczenie wyrobu,
- zakres stosowania z przykładowymi wartościami (np. ilość cykli na dzień, graniczne wartości temperatury, wilgotności itp.),
- sposób prawidłowego użytkowania oraz ręcznej obsługi w przypadku awarii,
- objaśnienie użytych znaków ostrzegawczych,
- ograniczenia w użytkowaniu wyrobu,
- informacje o sposobie działania i lokalizacji urządzeń zabezpieczających,
- zakazane użytkowanie wyrobu.

W **instrukcjach konserwacji i naprawy** powinny być opisane wszelkie czynności konserwacyjne czy naprawcze, z wyznaczoną odpowiednią częstotliwością ich wykonywania i poziomem kompetencji. Powinny być wyszczególnione wskazane miejsca i krytyczne sytuacje, które mogą stwarzać zagrożenie oraz elementy wyrobu podlegające rutynowym wymianom w celu utrzymania wysokiego poziomu bezpieczeństwa.

Jeśli instrukcja dotyczy wielu wyrobów lub opcji, wówczas w celu zapobieżenia błędom podczas czynności konserwacyjnych poszczególne detale identyfikujące wyrób powinny być możliwe do jednoznacznego zidentyfikowania przez właściciela.

Właściciel wyrobu powinien być poinformowany o znaczeniu, jakie ma rejestrowanie czynności konserwacyjnych. Dodatkowo instrukcje dotyczące użytkowania i konserwacji rolet / bram z napędem elektrycznym powinny zawierać następujące stwierdzenia:

- **WAŻNA INSTRUKCJA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA**  
**OSTRZEŻENIE – POSTĘPOWANIE WEDŁUG NINIEJSZEJ INSTRUKCJI JEST ISTOTNE**  
**DLA BEZPIECZEŃSTWA OSÓB**  
**ZACHOWAJ TĄ INSTRUKCJĘ**
- Nie pozwalać dzieciom na bawienie się urządzeniami sterującymi. Urządzenia zdalnego sterowania przechowywać z dala od dzieci.
- Często kontrolować instalację pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przewodów. Nie używać, jeśli niezbędna jest naprawa.

W przypadku rolet wyposażonych w sprężyny, powinien znaleźć się zapis *Uważać przy obsłudze ręcznego zwolnienia żaluzji w pozycji wciągniętej, ponieważ może ona gwałtownie opaść z powodu osłabienia lub pęknięcia sprężyny.*

**Książka raportowa** (tylko w przypadku bram z napędem elektrycznym) powinna zawierać:

- nazwę i dane kontaktowe producenta wyrobu,
- niepowtarzalny numer identyfikacyjny, który został umieszczony na etykiecie bramy,
- informację o lokalizacji wyrobu,
- nazwę i dane kontaktowe jednostki instalującej,
- datę ukończenia instalacji bramy,
- identyfikację wszystkich posiadanych jednostek napędowych,
- identyfikację wszystkich urządzeń zabezpieczających (np. fotokomórek, listw dotykowych itp.),
- posiadać miejsce na dokonywanie zapisów wszelkich przeprowadzanych prac, znaczących zmian lub ulepszeń oraz przeprowadzanych konserwacji i napraw łącznie z zaleceniami wraz z nazwiskiem, data i podpisem osoby odpowiedzialnej,
- wpis o przekazanej instrukcji użytkowania przekazanej dla tej bramy.

Po zainstalowaniu bramy należy odnotować wynik końcowego sprawdzenia i próby użytkowej wraz z data i podpisem producenta lub instalatora.

Książka nie jest wymagana, jeśli brama przeznaczona jest dla jednego gospodarstwa domowego i nie otwiera się na obszar publiczny przylegający od zewnątrz do terenu tegoż gospodarstwa.

Powyższe dokumentacje muszą zawierać wyraźne oznaczenie, jako przeznaczone dla właściciela bramy i nie mogą zawierać informacji przeznaczonych dla specjalistów (np. monterów, serwisantów itp.), które to powinny być wyraźnie oznaczone na osobnych dokumentach.

Załącznik do poradnika nr 11 - przykładowa instrukcja użytkowania i konserwacji rolety.

Załącznik do poradnika nr 12 - przykładowa instrukcja użytkowania i konserwacji bramy.

Załącznik do poradnika nr 13 - przykładowa instrukcja użytkowania i konserwacji kraty.

Załącznik do poradnika nr 14 - przykładowa książka raportowa bramy z napędem.

Po przekazaniu wyrobu i kompletu dokumentacji, powinien być sporządzony **protokół ze sprawdzenia i odbioru** wykonanego wyrobu. Protokół taki powinien zawierać m.in.:

- datę i miejsce przekazania wyrobu,
- opis i ilość przekazanych wyrobów,
- niepowtarzalny numer identyfikacyjny protokołu,
- nazwę, dane kontaktowe i podpisy wykonawcy oraz odbiorcy,
- spis przekazanych odbiorcy dokumentów,
- data wygaśnięcia gwarancji wyrobu,
- informację o sprawdzeniu wyrobu i akceptacji wyrobu przez odbiorcę,
- ewentualne uwagi i zastrzeżenia.

Protokół powinien być sporządzony w co najmniej dwóch egzemplarzach, po jednej dla każdej z stron.

Załącznik do poradnika nr 15 - przykładowy protokół zdawczo-odbiorczy.

## 6. CERTYFIKAT O ZWIĘKSZONEJ ODPORNOŚCI ROLET NA WŁAMANIE

Firma Aluprof przeprowadziła badania mające na celu wyznaczenie klas odporności na włamanie trzech zestawów rolet:

- z profili **PE 41** w prowadnicach **PPW 66**,
- z profili **PE 55** w prowadnicach **PPW 80**,
- z profili **PE 55** w prowadnicach **PPW 90**.

Do wprowadzenia do obrotu i stosowania w budownictwie rolety o zwiększonej odporności na włamanie wymagana jest, oprócz wymagań stawianych producentowi rolet, certyfikacja jednostki notyfikowanej, jaką w Polsce jest Instytut Techniki Budowlanej. Uzyskany certyfikat świadczy o tym, że jednostka notyfikowana sprawdziła i zaakceptowała wyniki badań, przeprowadziła kontrole zakładu i systemu Zakładowej Kontroli Produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację Zakładowej Kontroli Produkcji.

Zgodnie z prawem Unii Europejskiej, producent chcący wprowadzać na rynek roletę o zwiększonej odporności na włamanie na terenie państwa będącego członkiem UE, powinien w kolejności :

- przeprowadzić badania odporności na włamanie w jednostce badawczej posiadającej odpowiednią akredytację lub korzystać z badań przeprowadzonych przez firmę Aluprof po uzyskaniu wcześniej pisemnej zgody na korzystanie z raportów badawczych,
- złożyć wniosek w jednostce certyfikującej (np. ITB) o wydanie certyfikatu odporności na włamanie,
- przedstawić raport z badań odporności na włamanie oraz uzyskać pozytywną opinię podczas inspekcji zakładu wnioskodawcy i Zakładowej Kontroli Produkcji przez jednostkę certyfikującą.

Po otrzymaniu pozytywnej opinii wydany zostanie certyfikat, ustalone zostaną warunki dalszej współpracy jednostki przeprowadzającej certyfikację i wnioskodawcy. Certyfikat jest wydawany bezterminowo, lecz wymaga stałego nadzoru przez jednostkę certyfikującą. Nadzór obliuguje wnioskodawcę do przesyłania corocznego raportu z Zakładowej Kontroli Produkcji oraz okresowym audycie zewnętrznym.

## 7. KONTROLA WYROBÓW BUDOWLANYCH WPROWADZANYCH DO OBROTU

Odpowiednimi organami mogącymi kontrolować wyroby wprowadzane do obrotu na terenie polski są Wojewódzki Inspektor Nadzoru Budowlanego oraz Główny Inspektor Nadzoru Budowlanego. Ich podstawowymi zadaniami są:

- przeprowadzanie kontroli planowanych i doraźnych,
- prowadzenie postępowania administracyjnego w sprawie wyrobów budowlanych nie spełniających wymagań określonych w odpowiedniej ustawie,
- zlecenie badań pobranych podczas kontroli próbek wyrobów budowlanych,
- prowadzenie Krajowego Wykazu Zakwestionowanych Wyrobów Budowlanych,
- wydawanie opinii o wyrobach budowlanych dla organów celnych.

W Krajowym Wykazie Zakwestionowanych Wyrobów Budowlanych, prowadzonym przez Główny Inspektor Nadzoru Budowlanego, gromadzone są dane i informacje dotyczące wyrobów budowlanych podlegających oznakowaniu Znakiem Budowlanym, niezgodnych z wymaganiami określonymi w odpowiedniej ustawie.

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 29 lipca 2004 r. w sprawie sposobu prowadzenia Krajowego Wykazu Zakwestionowanych Wyrobów Budowlanych (Dz. U. z 2004 r. nr 180, poz. 1861) określa jego szczegółowe zasady, w tym tryb dokonywania i usuwania wpisów. Postępowanie w sprawie wyrobów budowlanych nie spełniających wymagań wszczynane jest z urzędu, na podstawie ustaleń kontroli.

Jeżeli właściwy organ stwierdzi, że w wyniku kontroli **u sprzedawcy** wyrób nie spełnienia wymagań ustawy, wówczas orzeka zakaz dalszego przekazywania określonej partii wyrobu budowlanego, nakładając na producenta obowiązek usunięcia w wyznaczonym terminie określonych nieprawidłowości albo wycofanie z obrotu wyrobu lub jego określonej partii.

Jeżeli natomiast właściwy organ stwierdzi, że w wyniku kontroli **u producenta** wyrób nie spełnienia wymagań ustawy, wówczas orzeka :

- wstrzymanie wprowadzania do obrotu wyrobu budowlanego albo jego określonej partii, nakładając obowiązek usunięcia w wyznaczonym terminie stwierdzonych nieprawidłowości albo
- wycofanie z obrotu wyrobu budowlanego lub jego określonej partii albo
- ograniczenie dalszego przekazywania wyrobu budowlanego użytkownikowi, konsumentowi i sprzedawcy.

Powyższe decyzje podlegają natychmiastowemu wykonaniu.

Ustawa o wyrobach budowlanych określa kary za naruszenie przepisów regulujących wprowadzanie do obrotu wyrobów budowlanych, które podlegają znakowaniu Znakiem Budowlanym.

Zgodnie z art. 34 Ustawy o wyrobach budowlanych karze grzywny do 100 000 zł będzie podlegał ten, kto:

- wprowadza do obrotu wyrób budowlany nie nadający się do stosowania podczas wykonywania robót budowlanych;
- umieszcza Znak Budowlany na wyrobie budowlanym, który nie spełnia wymagań określonych w tej ustawie;
- umieszcza na wyrobie budowlanym znak podobny do Znaku Budowlanego, mogący wprowadzić w błąd nabywcę lub użytkownika tego wyrobu.
- orzekanie w sprawach o czyny określone w art. 34 następuje na podstawie przepisów Kodeksu postępowania w sprawach o wykroczenia.

Naruszenie zawartych w odpowiedniej ustawie przepisów regulujących wprowadzanie do obrotu wyrobów budowlanych ze znakiem „CE” podlega sankcjom karnym określonym w art. 46-47a ustawy o systemie oceny zgodności z 30 sierpnia 2002 r. (Dz. U. z 2002 r. nr 166, poz. 1360 z późniejszymi zmianami), w myśl których karze grzywny do 100 000 zł będzie podlegał ten, kto:

- umieszcza oznakowanie „CE” na wyrobie budowlanym, który nie spełnia wymagań określonych we właściwie przedmiotowo zharmonizowanej z dyrektywą 89/106/EWG Normie Europejskiej wyrobu budowlanego lub europejskiej aprobacie technicznej, albo dla którego producent lub jego upoważniony przedstawiciel nie wystawił deklaracji zgodności CE,
- umieszcza na wyrobie budowlanym znak podobny do „CE”, mogący wprowadzić w błąd nabywcę i użytkownika tego wyrobu,
- wprowadza do obrotu wyrób budowlany, na którym nie umieszczono Znaku „CE”, mimo iż podlega on takiemu obowiązkowi.

Karze aresztu, ograniczenia wolności albo grzywny podlega ten, kto utrudnia lub udaremnia czynności kontrolne właściwego organu.

## 8. PRZYDATNE ADRESY INTERNETOWE

<http://www.aluprof.eu> - główna strona firmy Aluprof

<http://dom.aluprof.eu> - strona skierowana głównie dla klientów indywidualnych, projektantów i deweloperów. Opisuje możliwe do zastosowania w budownictwie systemy rolet, bram i ogrodów zimowych ALUPROF, wskazuje najbliższych dystrybutorów.

<http://portfolio.aluprof.eu> - strona opisuje najciekawsze realizacje systemów budowlanych, zarówno rozwiązania systemowe jak i indywidualne.

<http://www.oznakowanie-ce.pl> - strona poświęcona najważniejszym zagadnieniom związanym z oznakowaniem „CE”.

<http://www.mb.gov.pl> - adres strony internetowej Ministerstwa Infrastruktury, odpowiedzialnego za wdrażanie dyrektywy *wyroby budowlane*.

<http://www.pkn.pl> - strona Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (PKN).

<http://www.itb.pl> - strona jednostki notyfikowanej, Instytut Techniki Budowlanej (ITB).

<http://www.gunb.gov.pl> - strona Głównego Urzędu Nadzoru Budowlanego.

<http://www.ue.itb.pl/staly-komitec-budownictwa> - dokumenty informacyjne Komisji Europejskiej, poświęcone konkretnym zagadnieniom związanym z wprowadzaniem, wdrażaniem w praktyce oraz zastosowaniem dyrektywy budowlanej (CPD), w szczególności:

- dokument interpretacyjny B – Zdefiniowanie zakładowego systemu kontroli produkcji w specyfikacjach technicznych dla wyrobów budowlanych,
- dokument interpretacyjny D – Oznakowanie „CE” w ramach dyrektywy *wyroby budowlane*,
- dokument interpretacyjny M – Wstępne Badanie Typu oraz zakładowy system kontroli produkcji.

## 9. SPIS ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznik do poradnika nr:

- 01 - wzór upoważnienia do korzystania z raportów badań.
- 02 - wzór Zakładowej Kontroli Produkcji.
- 03 - wzór deklaracji zgodności CE.
- 04 - przykładowa deklaracja zgodności CE bramy.
- 05 - wzór Krajowej Deklaracji Zgodności.
- 06 - przykładowa Krajowa Deklaracja Zgodności rolety.
- 07 - przykładowa etykieta „CE” rolety umieszczana na wyrobie.
- 08 - przykładowa etykieta „CE” rolety umieszczana w dokumentach handlowych.
- 09 - przykładowa etykieta „CE” bramy.
- 10 - przykładowa etykieta „B” rolety umieszczana na wyrobie.
- 11 - przykładowa instrukcja użytkowania i konserwacji rolety.
- 12 - przykładowa instrukcja użytkowania i konserwacji bramy.
- 13 - przykładowa instrukcja użytkowania i konserwacji kraty.
- 14 - przykładowa książka raportowa bram z napędem.
- 15 - przykładowy protokół zdawczo-odbiorczy.



Aluprof S.A  
PL 45-446 Opole, ul. Gostawicka 3

tel. +48 77 400 00 00  
+48 77 400 00 05  
fax +48 77 400 00 06  
e-mail: [aluprof@aluprof.eu](mailto:aluprof@aluprof.eu)